



BANDRECHWENDER FAVORIT ALP

Die robuste Konstruktion der Bandrechen macht sie vielseitig einsetzbar. Aufgrund der robusten Bauweise sind SIP Bandrechen sehr gut geeignet für das Aufzetzen, Wenden und Schwaden. Bandrechen haben durch den nahen Anbau am Trägerfahrzeug eine sehr gute Boden Anpassung und sind vor allem im alpinen Bereich eine Alternative zu den schwereren Kreiselschwadern. Bandrechen können sowohl vorne als auch hinten angebaut werden und mit verschiedenen Drehzahlen und Drehrichtungen ausgestattet werden.

BANDRECHWENDER FAVORIT 234 /F ALP, 254 /F ALP, 274 /F ALP

FAVORIT 234/F ALP, 254/F ALP und 274/F ALP sind Rechenwender mit einem innovativen Links-Rechts-Pendelanbaubock) für ein gutes Aufzetten, Wenden, Schwaden des getrockneten oder frischen Futteres vorwärts- oder rückwärtsfahrend einsetzbar.

4 Doppelzinkenreihen

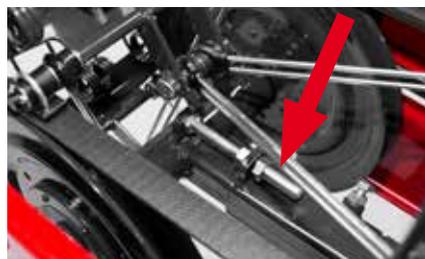
Schwenkbock

Stützrad zum sicheren Abstellen der Maschine

Klappbares Schwadtuch



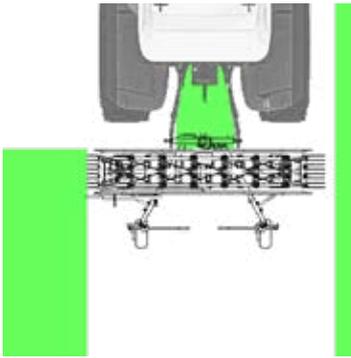
Dreipunkt-Anbaubock ± 6 Grad sorgt für effiziente Bodenkontur und eine längere Lebensdauer der Gelenkwelle.



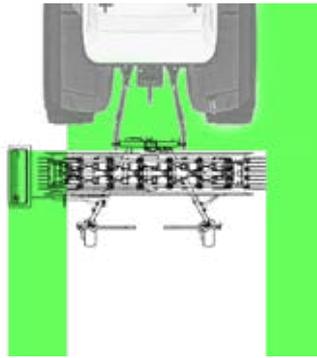
Mechanische Riemenspannung



Höhenverstellbare Laufräder



WENDEN
Die Abgabeseite der Maschine leicht angehoben.



SCHWADEN
Die Höhe der Maschine einheitlich, der Schwadtuch wird je nach Breite des Schwades eingestellt.



Doppelte Tasträder ermöglichen perfektes Folgen der Bodenkontur und eine höhere Arbeitsgeschwindigkeit.



Das Schwadtuch bleibt jederzeit an der Maschine. Zwischen Schwad- und Wendeoption wählen wir durch Anheben des Schwastuchs (hydraulische Einstellung – Option). Gegenrechen (Option) verhindert die Ansammlung von Heu.

Da die Federzinken den Boden nicht berühren, bleibt das Futter locker liegen und das Futter trocknet schneller. Bandrechen sind sehr wendig und können auch in Rückwärtsfahrt gefahren werden. Bandrechen sind

| FAVORIT - BELT RAKES | TECHNISCHE DATEN | 234 ALP/234 F ALP | 254 ALP/254 F ALP | 274 ALP/274 F ALP |
|----------------------|----------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | heck/front | heck/front | heck/front |
| | Anbau | | | |
| | Arbeitsbreite (m) | 2,30 | 2,50 | 2,70 |
| | Länge (m) | 1,20 | 1,20 | 1,20 |
| | Breite (m) | 2,75 | 2,95 | 3,15 |
| | Höhe (m) | | 1,00 | |
| | Gewicht (kg) | 285 | 295 | 300 |
| | Zinken in Reihe | | 4 | |
| | KW/PS Bedarf | | 15/20 | |
| | Zapfwellendrehzahl (U/min) | | 540 | |
| | Bereifung | | 15x6,00 6PR | |
| | Leistung (ha/h) | 2,30 | 2,50 | 2,70 |

AUSRÜSTUNG

| | |
|----------------------------|--|
| Anbau | 3- punkt Heck Pendel- Anbaubock Kat. I, II, Frontanbau (F) |
| Gelenkwelle | Gelenkwelle |
| Schwadtuch | S |
| Gegenrechen | + |
| Zugstange und Stützrad | + |
| Warntafelsatz | + |
| Gelenkwelle (AEBI, REFORM) | + |
| Tasträder - doppelt | + |
| Hydraulische Schwadtuch | + |

S SERIENAUSSTATTUNG

+ ZUSATZAUSRÜSTUNG

O PFLICHT ZUSATZAUSRÜSTUNG

- NICHT VERFÜGBAR