

# HEUERNTTE





# WIR SIND EXPERTEN IN DER GRÜNLANDTECHNIK.

SIP ist der größte slowenische Hersteller von Landmaschinen. Der Hauptsitz befindet sich in Šempeter v Savinjski dolini. Wir nutzen unsere langjährige Erfahrung um robuste und hochwertige Maschinen zu produzieren.



Unser Hauptprogramm besteht aus:  
**Mähwerke,  
Kreiselzettwender  
und  
Kreiselschwader.**

Unsere **Vision** ist es, modernste Maschinen für die Grünlandernte zu entwickeln, damit wir die hohen Ansprüche unserer Kunden erfüllen können.

SIP Maschinen zeichnen sich durch ihre einfache Bedienung und robuste Bauweise bei einer gleichzeitig langen Lebensdauer aus.

Unser modernes Grünlandernteprogramm bietet professionelle Lösungen für verschiedenste Gruppen von **Anwendern** wie z.B.:

- **Lohnunternehmer und Großbetriebe:** Große Arbeitsbreiten für effizientes Bearbeiten von großen Flächen bei hoher Zuverlässigkeit und Lebensdauer der Maschinen
- **Klein strukturierte Landwirte** oder Landwirte im Berggebiet: Maschinen mit geringem Gewicht und kleineren Arbeitsbreiten für kleinere oder schwer zugängliche Flächen

Wir exportieren mehr als 80 Prozent unserer Produkte in 55 Länder weltweit.

# IN UNSEREN PRODUKTEN STECKEN MEHR ALS **60 JAHRE** WISSEN UND ERFAHRUNG.



Mit dem Kauf einer **SIP-Maschine** entscheiden sie sich für robuste Maschinen mit einfachem Handling bei jedem Einsatz. Unsere Maschinen bieten bewährte Lösungen vom Einsatz auf Großflächen bis hin zum Einsatz im steilen Gelände.

Mit dem Ziel, zuverlässige und langlebige Maschinen zu entwickeln, arbeiten wir eng mit unseren Endkunden zusammen, die mit den Maschinen unter den verschiedensten Bedingungen arbeiten. Daraus gewinnen wir wertvolle Eindrücke und Erfahrungen, die wir in die Entwicklung unserer Maschinen einfließen lassen.

Das Ergebnis ist ein ausgewogenes und breit gestreutes Produktportfolio bestehend aus robusten, langlebigen Maschinen für höchste Ansprüche in allen Einsatzbereichen.

Eine einwandfreie Funktion der Maschinen für viele Jahre ist uns besonders wichtig. Um dies zu garantieren, verwenden wir ausschließlich beste Komponenten von namhaften Herstellern.

Schnelle Reaktionszeit, praktische Lösungsvorschläge und schnelle Ersatzteilverfügbarkeit das ganze Jahr über. So können Ausfälle schnell und effizient erledigt werden und die Arbeit schnellstmöglich fortgesetzt werden!

## **COMPUTERGESTÜTZTE LÖSUNGEN**

Computergestützte 3D Entwicklung sind die Grundlage für die Herstellung von hochwertigen Maschinen. Eine ausführliche Überwachung des gesamten Herstellungsprozesses, sowie Kontrolle der zugekauften Komponenten und eine gründliche Endkontrolle, garantieren einen hohen Qualitätsstandard für unsere Produkte. Das Ergebnis sind robuste, zuverlässige und effiziente Maschinen.

## **KNOW HOW**

In Kooperation mit renommierten Herstellern von Grundkomponenten bündeln wir ein umfangreiches Wissen, welches wir in die Entwicklung und Fertigung unserer Maschinen einfließen lassen.

## **GETESTET UNTER PRAXISBEDINGUNGEN**

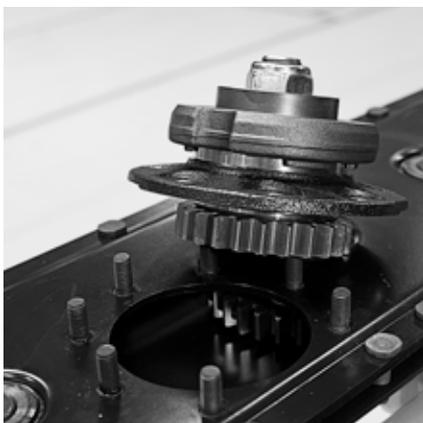
Wir überlassen nichts dem Zufall. Bevor unsere Maschinen auf den Markt kommen, werden Komponenten und Maschinen umfangreichen Materialtests unterzogen. Besonders wichtig ist es für uns, dass die Maschinen unter realen Praxisbedingungen getestet werden. Hierfür werden die Maschinen von ausgewählten Endkunden in den verschiedensten Regionen über einen längeren Zeitraum auf Herz und Nieren geprüft.

# UNSERE PHILOSOPHIE IST: **ROBUST**

Dieses Wort spiegelt drei **außergewöhnliche Eigenschaften** von SIP-Maschinen wider :

## **HALTBARKEIT**

Unsere Maschinen verfügen über eine außergewöhnlich hohe Haltbarkeit. Unsere Produkte sind für maximale Leistung bei höchst möglicher Lebensdauer ausgelegt. Außerdem überzeugen die Maschinen in allen Einsatzbereichen.



## **EFFIZIENZ**

Unsere Maschinen sind einfach zu bedienen. Eine lange Vorbereitungszeit kostet Zeit und Geld. Durch einfache und schnelle Einstellung der Maschinen kann man schneller mit der eigentlichen Arbeit beginnen und so eine höhere Arbeitsleistung erzielen.



## **VERWENDUNG**

Einfaches Manövrieren, kompakte Abmessungen, einfacher Transport und Lagerung sind nur ein paar Punkte, die das Arbeiten erleichtern.







### 3 Jahre Garantie (2+1)

Jahrelange Tests, 100 % Qualitätskontrolle, robuste Bauweise und zuverlässige Lieferanten.



### DDSS - Überlastsicherung

Das zuverlässigste und einfachste System für den Schutz des Mähbalkens auf dem Markt.



### HPS - Hydropneumatische Entlastung

Das System der hydropneumatischen Entlastung gewährleistet sowohl präzisen Schnitt als auch sauberes und hochwertiges Futter.



### CSS - Anfahrssicherung

Kinematisches System des Schutzes im Falle eines Aufpralls.



### QCS - Klingenschnellwechselsystem

Einfaches und zeitsparendes System für Klingenschnellwechseln auf dem Feld.



### Hydraulisch gestützte Stabilisierung

Die hydraulische Stabilisierung ermöglicht sequentielle Aufhebung des Mähbalkens für ausgezeichnete Boden Anpassung.



### FC - Zinkenaufbereiter

Der Aufbereiter bildet einen luftigen Schwad und beschleunigt die Feuchtigkeitsabgabe. Y-förmige Kunststoff-Zinken reduzieren Schäden am Gras.



### RC - Gummiwalzenaufbereiter

Der helixförmige Aufbereiter beschädigt die Blätter nicht und deshalb schützt den hohen Nährwert der Haulage.



# SCHEIBENMÄHWERKE SILVERCUT DISC

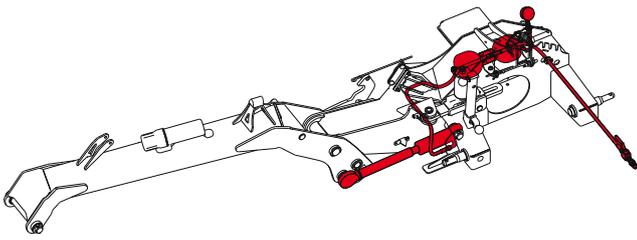
Tägliche Arbeit auf Grünland erfordert zuverlässige Arbeitsmaschinen.

Unsere robusten Scheibenmäherwerke mit ausgezeichneter Entlastung gewährleisten besten Schnitt, sauberes und hochwertiges Futter. Einfache Einstellung und Wartung sind garantiert.

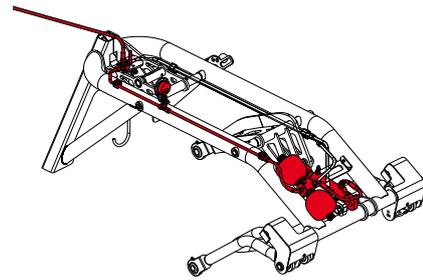
# DIE SILVERCUT TECHNOLOGIEN

## HYDROPNEUMATISCHE ENTLASTUNG

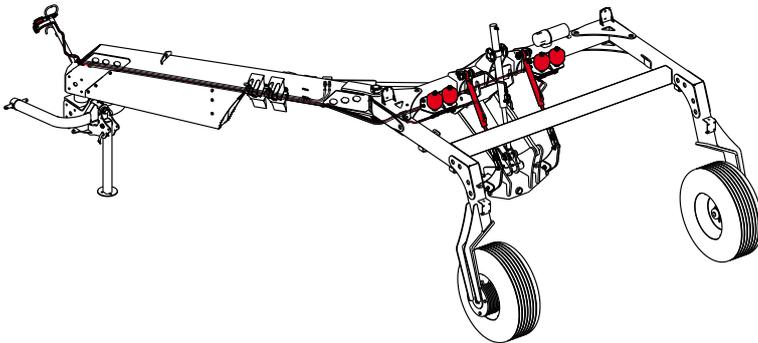
Das System der hydropneumatischen Entlastung gewährleistet sowohl präzisen Schnitt als auch sauberes und hochwertiges Futter. Einfaches und stressfreies Mähen auf allen Arten von Gelände unter verschiedensten Bedingungen. Der Entlastungsgrad kann leicht und schnell auch während des Mähens angepasst werden.



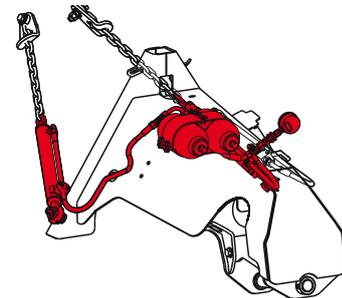
Hydropneumatisches Entlastungssystem bei Heckmäherwerken SILVERCUT DISC S.



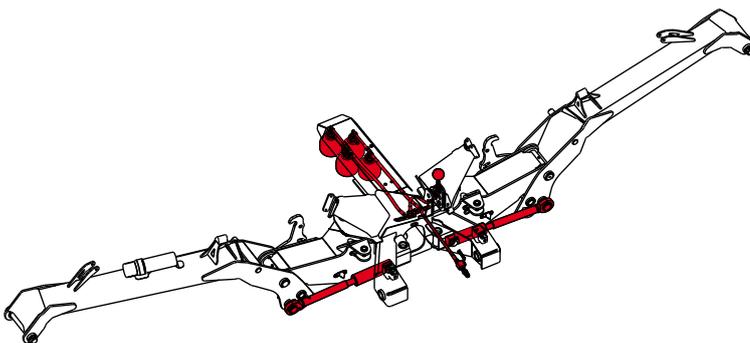
Hydropneumatisches Entlastungssystem bei Frontscheibenmäherwerken SILVERCUT DISC F mit mehrstufig einstellbarem Frontschwenkbock S-FLOW.



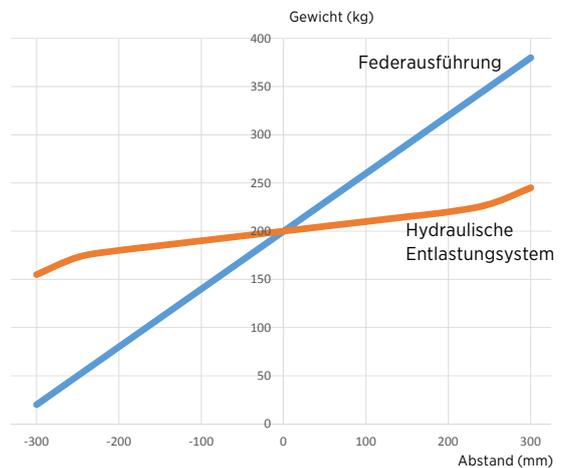
Hydropneumatisches Entlastungssystem bei gezogenen Mäherwerken SILVERCUT DISC T.



Hydropneumatisches Entlastungssystem bei Frontscheibenmäherwerken SILVERCUT DISC F.



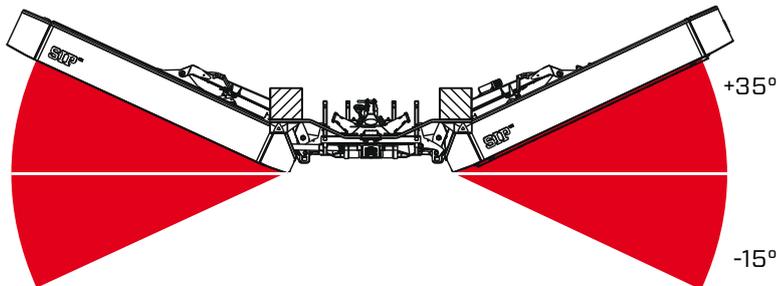
Hydropneumatisches Entlastungssystem bei Mähkombination SILVERCUT DISC C.



Vergleich der Gewichtsverteilung zwischen der hydropneumatischen Entlastung (orange) und Federausführung (blau) bei verschiedenen Positionen der Mäherwerke.

# BODENANPASSUNG

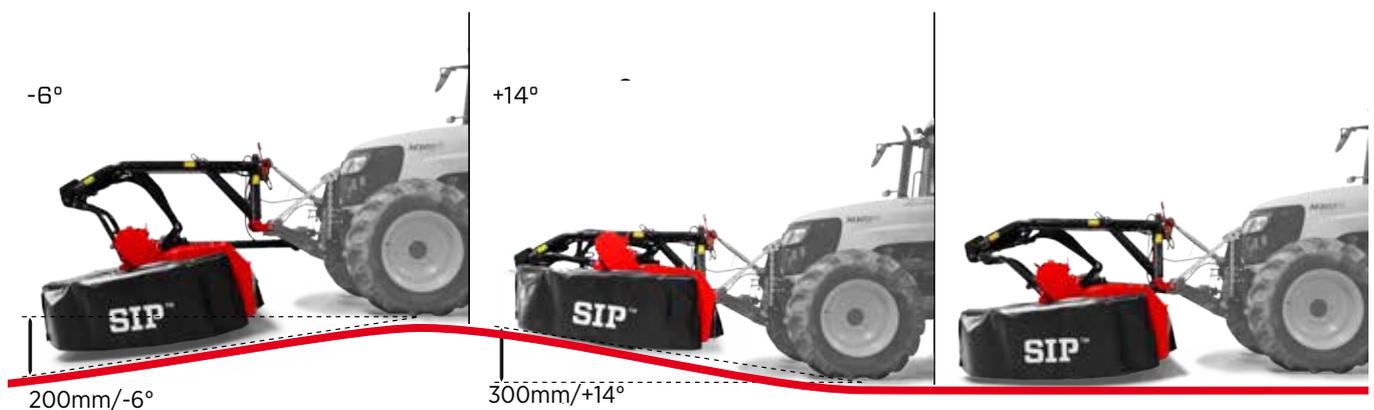
Ständige Boden Anpassung des Mähwerkes gewährleistet einen gleichmäßigen Schnitt und Sauberkeit des Futters. Das Ergebnis ist gleichmäßig geschnittenes Gras und unbeschädigte Grasnarbe.



Der maximale Anpassungswinkel ist  $-15^\circ$  und  $+35^\circ$ .

## S-FLOW

Anbaubock S-Flow stellt einen innovativen Aufbau in der Mähbalkenaufhängung. Das System ermöglicht eine perfekte Boden Anpassung in Kombination mit hydropneumatischer Entlastung und sorgt für einen gleichmäßigen Druck auf die Bodenfläche und einen sauberen Schnitt.



Die Neigungsanpassung von  $14^\circ$  nach oben und  $9^\circ$  nach unten. Die maximale vertikale Bewegung der Mähbalken beträgt  $-200\text{ mm}$  bis  $+300\text{ mm}$ .



Der maximale Anpassungswinkel ist  $\pm 28^\circ$ .

Exzellente Kinematik gewährleistet **vollständige Boden Anpassung** und bietet ein effizientes Mähergebnis ohne Verunreinigung des Futters.

# DIE SILVERCUT TECHNOLOGIEN

## MÄHBALKEN

Während des Mähens ist es von größter Bedeutung, dass das gemähte Gras hinter dem Mähbalken kein Hindernis darstellt. Aus diesem Grund haben wir Mähbalken mit speziell geformten Scheiben konzipiert, um einen **schnellen und effizienten Futterfluss** über Mähbalken auch auf steilem Gelände zu gewährleisten.

**1**  
**Speziell geformte Scheiben**, aus hoch verschleißfestem HARDOX Stahl mit einer Stärke von 4 mm gewährleisten eine hervorragende Abführung des Futters.

**2**  
 Die Mähscheiben werden einzeln über Scherbolzen vor einer Überlastung abgesichert. Der Mähbalken wird über Scherbolzen vor einer Überlastung abgesichert. Das System besteht aus einer **Inter-Flansch** mit vier Scherstiften, die im Falle einer Überlastung brechen und somit Schäden an anderen Komponenten verhindern. Dieses Konzept ermöglicht einen schnellen und leichten Austausch von Scherstiften.

**3**  
 Die Scheibenantriebswelle ist starr über ein geschlossenes Doppellager an den Mähbalken befestigt, was Übertragung größerer Belastungen ermöglicht. Lange Lebensdauer des Mähbalkens ist somit gewährleistet.

**4**  
 Die Feder des QCS (Klingenschnellwechselsystem) ermöglicht, dass sich die Klinge beim Aufprall auf ein Hindernis zurückzieht. Messerhalter können einzeln ausgetauscht werden.

**5**  
 Um die Menge von Verunreinigungen im Futter zu reduzieren, sollte die Anschlagfläche der Gleitkufen so groß wie möglich sein. Zu diesem Zweck wurden spezielle **verschleißfeste kaltgeformten HARDOX Stahl** verwendet. Die Gleitkufenform leitet die Unreinheiten unter den Mähbalken und verhindert so Kontaminierung des Futters.



QCS (Klingenschnellwechselsystem)



Geschraubter Mähbalken

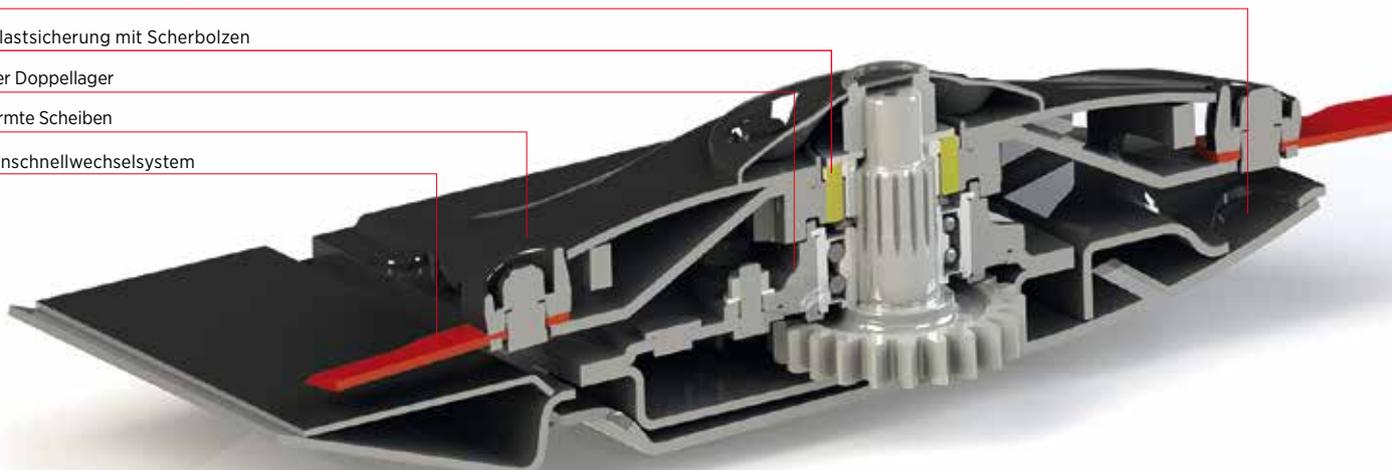
Gleitkufen von verschleißfeste kaltgeformten HARDOX Stahl

DDSS - Überlastsicherung mit Scherbolzen

Geschlossener Doppellager

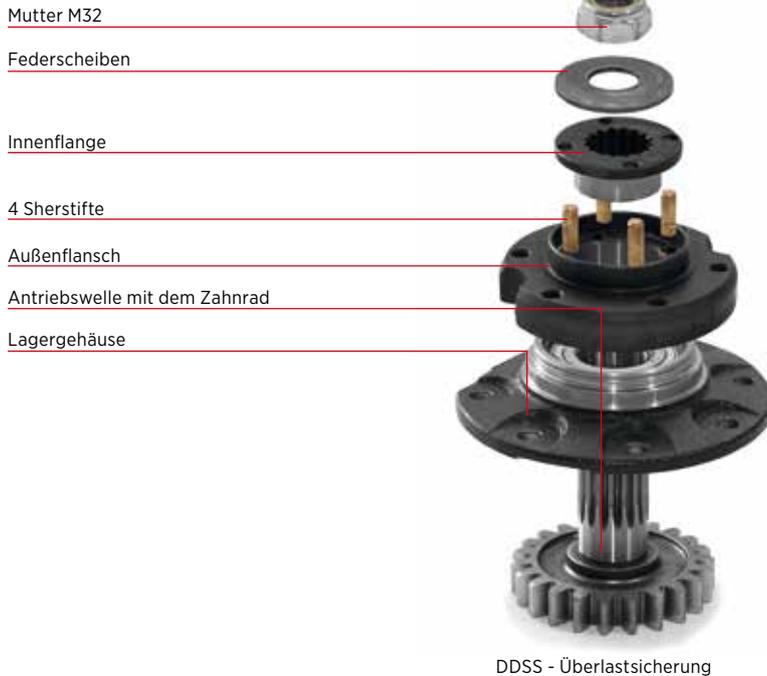
Speziell geformte Scheiben

QCS - Klingenschnellwechselsystem



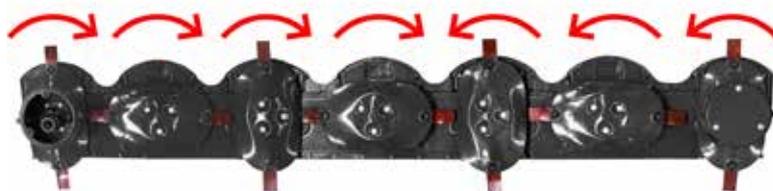
# ÜBERLASTSICHERUNG - DDSS

In SIP entwickelten wir im Jahr 2007 eine neue Generation von Mähbalken, in welche das DDSS (Überlastsicherungssystem) zum ersten Mal eingebaut worden ist. Seitdem ist kein Garantieanspruch in Bezug auf den Mähbalken eingegangen.

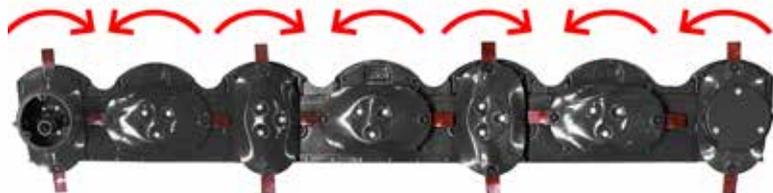


**4 Messingstifte** ermöglichen ungehinderte Arbeit im Falle einer Scheibenüberlastung. Scherung der Messingstifte absorbiert die Kraft und lässt den Mähbalken intakt.

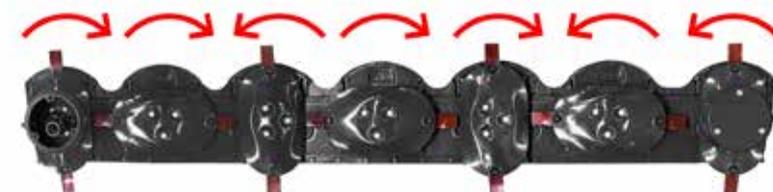
# SCHEIBENDREHRICHTUNG KOMBINATIONEN



**Zur Mitte**  
 Eine schmalere Schwade und effizientes Mähen auf extrem geneigtem Gelände sind ermöglicht.



**Paarweise**  
 Paarweise rotierende Scheiben sorgen für schnellen und effizienten Futterauswurf.



**Kombiniert**  
 Kombiniertes Drehen der Scheiben ermöglicht optimalen Futterdurchfluss und Schwadbreite.

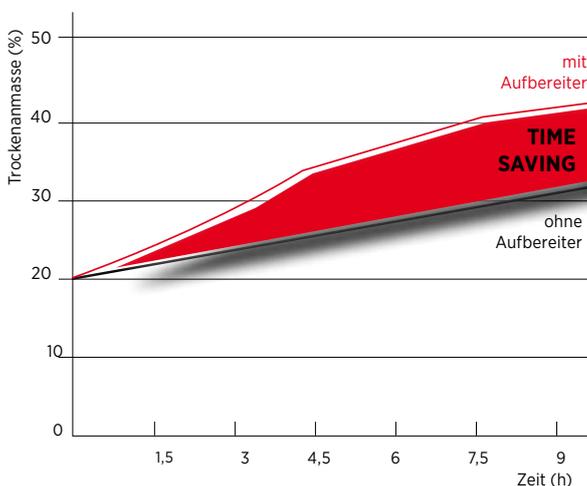
Entsprechende **Scheibendreheinstellungen** werden gemäß der Weiterarbeitung von Futter ausgewählt.

# DIE SILVERCUT TECHNOLOGIEN ZINKENAUFBEREITER

Der Zinkenaufbereiter (FC) ist mit Kunststoff-Zinken ausgestattet, die die Stiele nur öffnen, ohne zu mulchen. Der Aufbereiter bildet einen luftigen Schwad und beschleunigt die Feuchtigkeitsabgabe.



Die Intensität des Aufbereitens kann eingestellt werden.



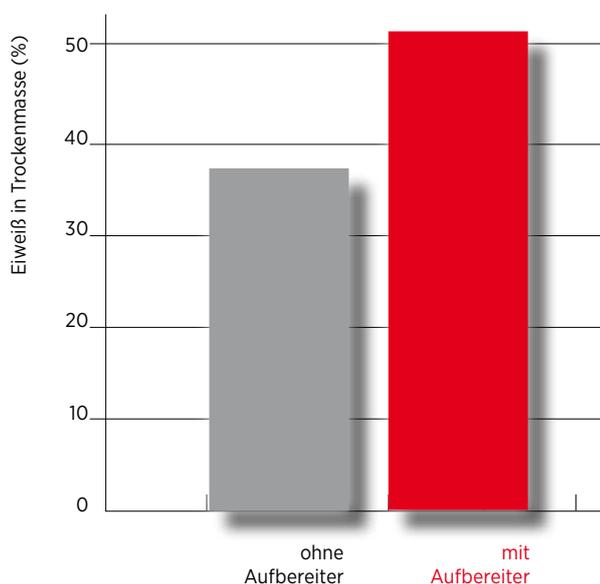
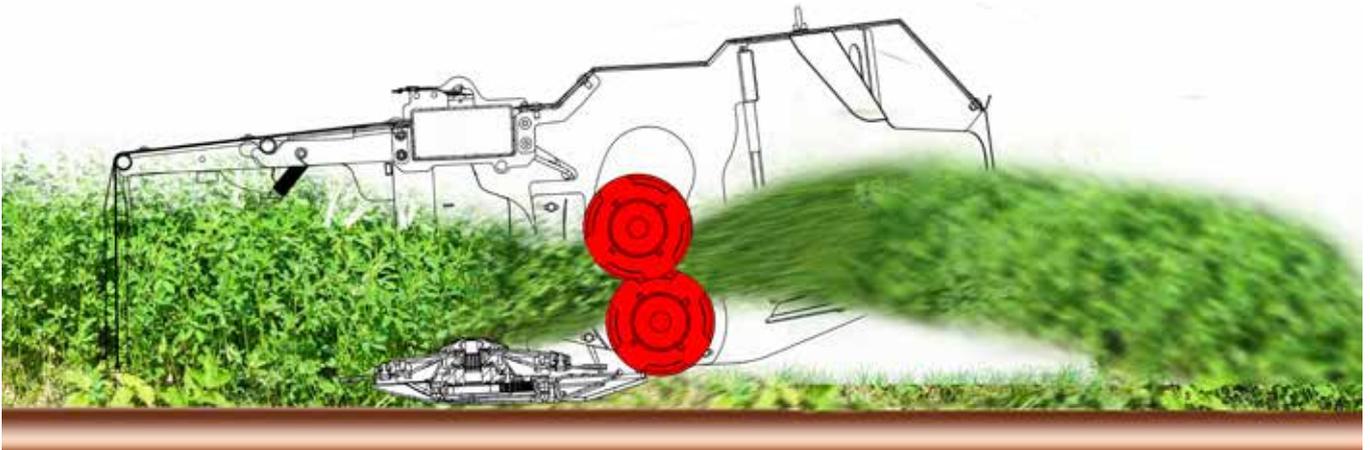
Durch die Verwendung eines Aufbereiters wird die Trocknungszeit stark verkürzt. Dadurch wird das Risiko eines Qualitätsverlusts durch Schlechtwetter verringert und Sie sparen bis zu 10% der Energie für die Vorbereitung und die Ernte des Futters.

# GUMMIWALZENAUFBEREITER

Der Gummivalzenaufbereiter (RC) ist für Regionen mit ausgedehnten Flächen von Luzernenkulturen vorgesehen. Der helixförmige Aufbereiter verhindert die Erntebliche und schützt der hohe Nährwert der Heulage.

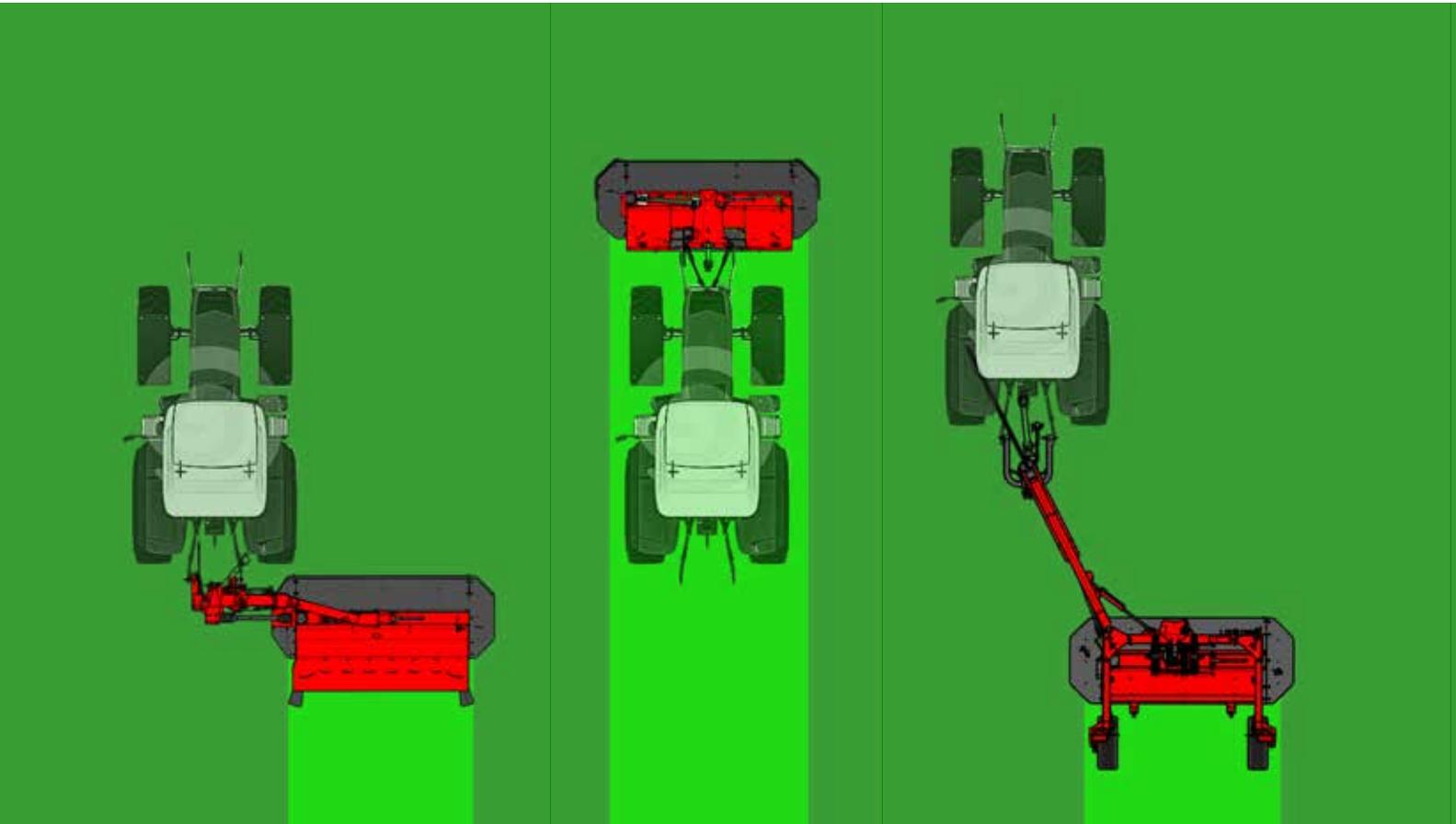


Stufenlos einstellbare Knetintensität verhilft, hohe Nährwerte in der Luzerne (Alfalfa) zu erhalten.



Der helixförmige Aufbereiter öffnet nur den Stiel und beschädigt die Blätter nicht. Auf diese Weise wird die Erntebliche verhindert und der hohe Nährwert der Heulage wird geschützt. Kleine Gummisegmente auf Rollen machen die Wartung einfacher, billiger und schneller.

# DIE SILVERCUT TECHNOLOGIEN MÄHKOMBINATIONEN



Arbeitsbreite (m)

Arbeitsbreite (m)

Arbeitsbreite (m)

TECHNISCHE DATEN	300 S	300 S	300 S	340 S	340 S	380 S	300 F	300 F	300 F	300 F	340 F	340 F FC	340 F RC
	FC	RC	RC	FC	FC	FC	ALP	FC	300 F RC				
Mähscheibenanzahl	7	7	7	8	8	9	7	7	7	7	8	8	8
Leistung (ha/h)	3,50	3,50	3,50	4,00	4,00	4,50	3,50	3,60	3,50	3,50	4,00	4,00	4,00/9,9
KW/PS Bedarf	46/61	60/80	60/80	54/72	68/93	62/82	46/61	46/61	60/80	60/80	60/80	68/93	68/90
Arbeitsbreite (m)	2,90	2,90	2,90	3,25	3,25	3,67	2,97	3,03	2,90	2,90	3,32	3,25	3.32/10.9
Spritverbrauch (L/h)	16,00	18,00	20,00	18,00	20,00	19,00	16,00	16,00	18,00	20,00	18,00	20,00	22
Spritverbrauch (L/ha)	4,57	5,14	5,71	4,50	5,00	4,22	4,57	4,44	5,14	5,71	4,50	5,00	5,57

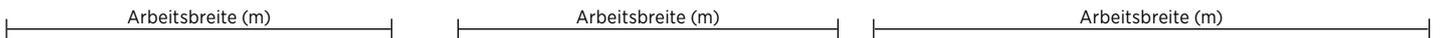
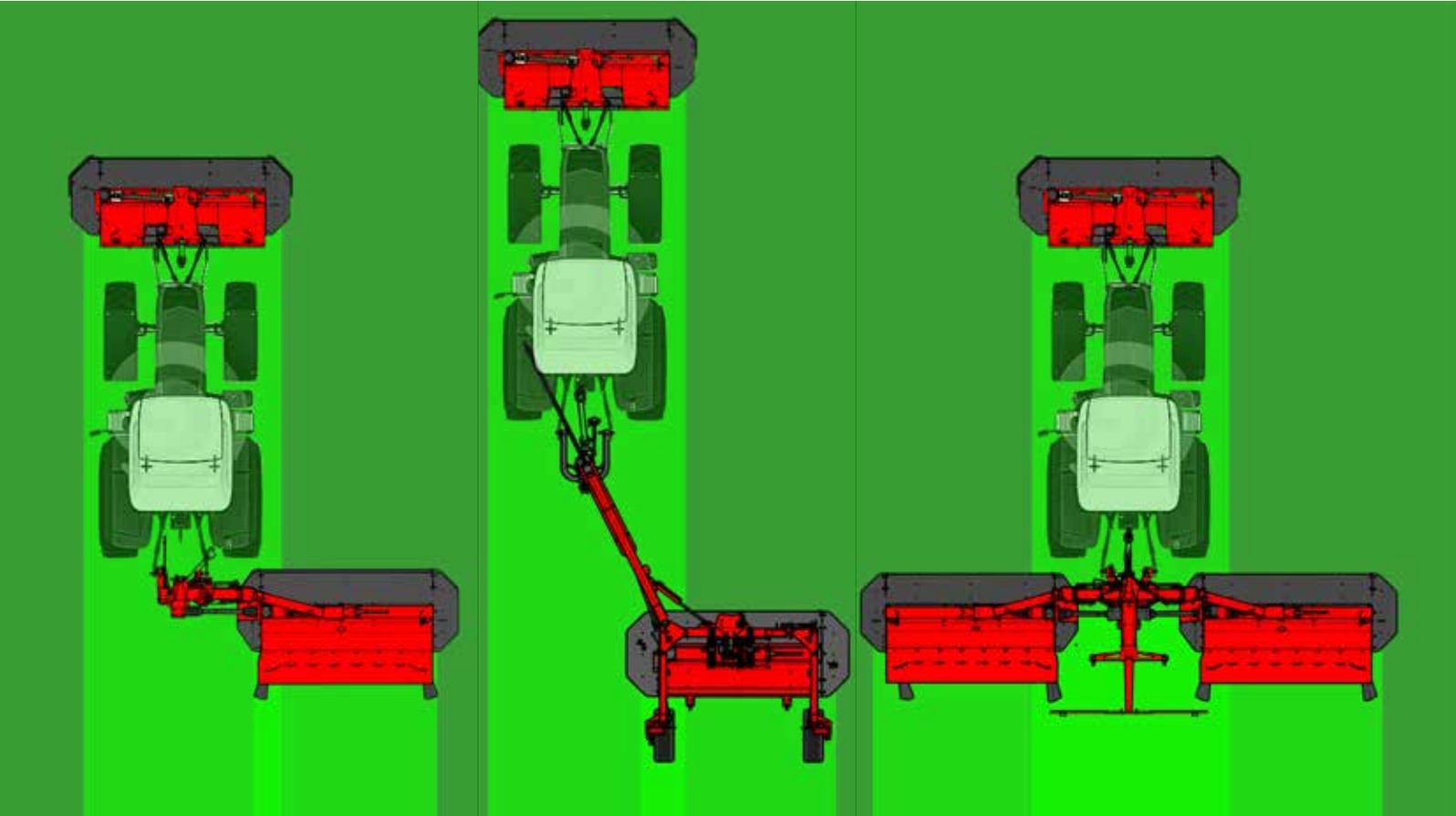
DIE PROFESSIONELLE  
SCHEIBENMÄHWERKE

TECHNISCHE DATEN	300 TS	300 TS	300 TC	340 F RC
	FC	RC	RC	
Mähscheibenanzahl	7	7	7	8
Leistung (ha/h)	3,50	3,50	3,50	4,00/9,9
KW/PS Bedarf	60/80	60/80	60/80	68/90
Arbeitsbreite (m)	2,90	2,90	2,90	3.32/10.9
Spritverbrauch (L/h)	18,00	20,00	20,00	22
Spritverbrauch (L/ha)	5,15	5,71	5,71	5,57

DIE PROFESSIONELLE  
SCHEIBENMÄHWERKE

\* Die Daten wurden mit Tests mit verschiedenen Traktoren und unter unterschiedlichen Arbeitsbedingungen ausgeführt. Zahlen sind Mittelwerte und informativ.

# Die richtige Kombination von Mähwerken verbessert die Effizienz des Mähens und erzielt höhere Arbeitsleistung.



DIE PROFESSIONELLE SCHEIBENMÄHWERKE	TECHNISCHE DATEN	300 F + 300 S	340 F + 340 S	300 F FC + 300 S FC	340 F FC + 340 S FC	300 F RC + 300 S RC	300 F FC + 300 T FC	300 F RC + 300 T RC
	Mähscheibenanzahl		7 + 7	8 + 8	7 + 7	8 + 8	7 + 7	7 + 7
Leistung (ha/h)		6,80	7,80	6,80	7,80	6,80	6,80	6,80
KW/PS Bedarf		74/100	80/110	95/130	105/144	100/136	88/120	92/125
Arbeitsbreite (m)		5,57	6,27	5,57	6,27	5,57	5,57	5,57
Spritverbrauch (L/h)		24,00	26,00	26,00	29,00	29,00	26,00	29,00
Spritverbrauch (L/ha)		3,53	3,33	3,82	3,72	4,27	3,75	4,20

DIE PROFESSIONELLE SCHEIBENMÄHWERKE	TECHNISCHE DATEN	300 F RC + 800 C RC	340 F RC	340 F + 900 C	340 F FC + 900 C FC	340 F + 1000 C	340 F FC + 1500 T FC
	Mähscheibenanzahl		7 + 14	8	8 + 16	8 + 16	8 + 18
Leistung (ha/h)		10,00	4,00/9,9	12,00	12,00	14,00	22,50
KW/PS Bedarf		118/157	68/90	90/120	140/190	100/136	257/350
Arbeitsbreite (m)		8,00	3,32/10,9	8,69	8,69	9,50	14,55
Spritverbrauch (L/h)		32,00	22	30,00	36,00	32,00	45,00
Spritverbrauch (L/ha)		3,20	5,57	2,50	3,00	2,40	2,90

\* Die Daten wurden mit Tests mit verschiedenen Traktoren und unter unterschiedlichen Arbeitsbedingungen ausgeführt. Zahlen sind Mittelwerte und informativ.

# FRONTMÄHWERKE SILVERCUT DISC F / FC/RC

Die Frontscheibenmäherwerke mit starrem oder flexiblem Anbaubock ermöglichen gleichmäßiges und schnelles Mähen auf großen Flächen. Das Mähwerk, in Kombination mit Heckmäherwerk sowie Dreifachkombination verwendet, beschleunigt die Arbeitsleistung. Die mit einem Aufbereiter ausgerüstete Scheibenmäherwerke verringern die Trocknungszeit und erhöhen die Futterqualität.

Klassischer robuster Anbaubock ermöglicht, dass das Mähwerk so nah wie möglich am Traktor liegt

Antrieb durch eine spezielle Kevlar Zahnriemen (Gates)

Kraftübertragung durch die Gelenkwelle und Winkelgetriebe direkt auf die erste Scheibe

S-FLOW Anbaubock mit Hydropneumatische Entlastungssystem

QCS (Klingenschnellwechselsystem)

DDSS (Überlastsicherung mit Scherbolzen)



Eine mechanische Federung (DUAL SPRING) mit zwei Federn sorgt für eine effiziente Boden Anpassung und einen gleichmäßigen Druck der Mähbalken auf die Bodenfläche.



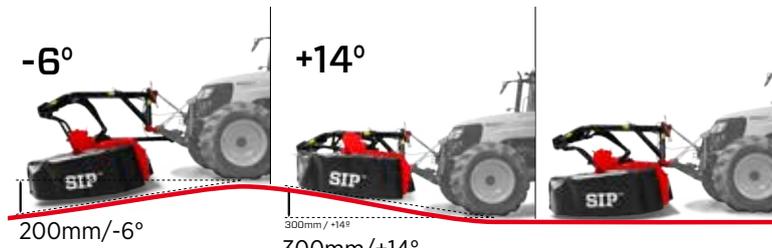
Direktantrieb auf die erste Mähscheibe über Gelenkwelle, Winkelgetriebe und Doppelkreuzgelenk



Eine robuste Anschluss mit einer hydropneumatischen Entlastung bietet ausgezeichnete Reaktion auf bewegtem Gelände.

# S-FLOW

Anbaubock S-FLOW stellt einen innovativen Aufbau in der Mähbalkenaufhängung. Das System ermöglicht eine perfekte Boden Anpassung in Kombination mit hydropneumatischer Entlastung und sorgt für einen gleichmäßigen Druck auf die Bodenfläche und einen sauberen Schnitt.



Die Neigungsanpassung von 14° nach oben und 9° nach unten verhindert ein Verletzen der Grasnarbe. Grasnarbe und Mähwerk werden sehr geschont.



Der maximale Anpassungswinkel ist ± 28°.



Schnelles und äußerst effizientes Hydrauliksystem in der Anbaubock.



Der S-FLOW für schnellen Anbaubock Kat. II sorgt für eine effiziente Boden Anpassung und gleichmäßigen Druck auf den Boden.

Das Frontscheibenmäherwerk **SILVERCUT DISC F** hat den Schwerpunkt sehr nahe am Traktor. Die Aufhängung mit horizontalem Niveaueausgleich ermöglicht eine perfekte Boden Anpassung, sowohl in flachem als auch in steilem Gelände. Die Bedienung vom SILVERCUT DISC F ist sehr einfach. Die Bauweise ist sehr robust und garantiert eine lange Lebensdauer.

# HECKMÄHWERKE SILVERCUT DISC S / FC/RC

Die Heck-Scheibenmäherwerke mit der Mittenaufhängung des Mähbalkens und der hydraulischen Mähbalkenentlastung ermöglichen ein gleichmäßiges, schnelles und zuverlässiges Mähen auf großen Flächen. Die mit einem Aufbereiter ausgerüstete Scheibenmäherwerke verringern die Trocknungszeit und erhöhen die Futterqualität wie auch die Energieeinsparung.

Neuer robuster Anbaubock

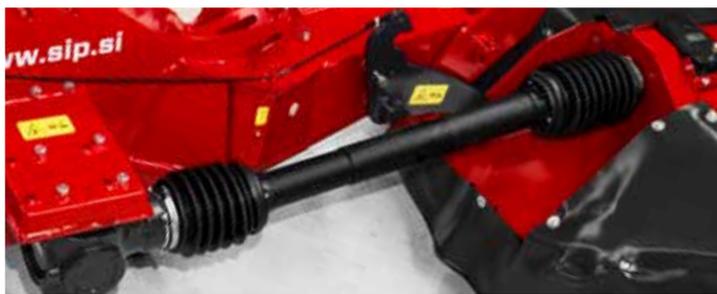
CSS (Mechanische Anfahrtsicherung)

Hydraulische float (Hydropneumatische Entlastung)

Hydraulisch gestützten Stabilisierung der Mähbalken

DDSS (Überlastsicherung mit Scherbolzen)

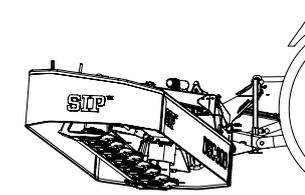
Zinken- oder Walzenaufbereiter



Direktantrieb auf die erste Mäh Scheibe über Gelenkwelle, Winkelgetriebe und Doppelkreuzgelenk.



Bei einem Aufprall auf ein Hindernis schwenkt die Anfahrtsicherung das Mähwerk augenblicklich nach hinten und nach oben weg. Nach dem Auslösen der Anfahrtsicherung schwenkt das Mähwerk automatisch wieder in die Arbeitsstellung zurück.



Hydraulisch gestützte Stabilisierung der Mähbalken ermöglicht sequentielle Aufhebung der Mähbalken. Zuerst hebt sich die Innenseite der Mähbalken und danach die Außenseite.



Für den Transport ist die Maschine 120° hinter dem Schlepper schwenkbar und auf einer Fläche von nur 3,2 m<sup>2</sup> abstellbar.

Hydropneumatische Entlastung des Mähbalkens



Zusätzliche Stützbein (Option) ermöglicht eine einfache Lagerung der Maschine.



Das Mähwerk verfügt über einen extrem robusten Tragrahmen und der massive Antriebsstrang garantiert eine optimale Kraftübertragung vom Traktor zum Mähbalken. Eine leichte Handhabung und eine gute Übersicht während der Arbeit sind nur 2 Punkte, die für dieses Mähwerk sprechen. Die durchdachte Konstruktion und das einzigartige Design ermöglichen eine gründliche Arbeit bei höchster Leistung.

# MÄHKOMBINATIONEN SILVERCUT DISC C / FC/RC

Mähkombinationen bieten hohe Effizienz, Langlebigkeit und geringe Wartungskosten und sind für Großbetriebe gedacht.

CSS (Mechanische Anfahrtsicherung)

Hydraulische float (Hydropneumatische Entlastung)

Hydraulisch gestützten Stabilisierung der Mähbalken

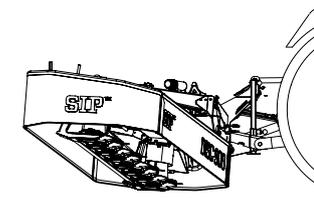
Zinken- oder Walzenaufbereiter

QCS (Klingenschnellwechselsystem)

DDSS (Überlastsicherung mit Scherbolzen)



Direktantrieb auf die erste Mähscheibe über Gelenkwelle, Winkelgetriebe und Doppelkreuzgelenk.



Bei einem Aufprall auf ein Hindernis schwenkt die Anfahrtsicherung das Mähwerk augenblicklich nach hinten und nach oben weg. Nach dem Auslösen der Anfahrtsicherung schwenkt das Mähwerk automatisch wieder in die Arbeitsstellung zurück.



Hydraulisch gestützte Stabilisierung der Mähbalken ermöglicht sequentielle Aufhebung der Mähbalken. Zuerst hebt sich die Innenseite der Mähbalken und danach die Außenseite.



In der zusammengeklappten Position ist die Maschine sehr kompakt und benötigt wenig Platz.



Hydropneumatische Entlastung des Mähbalkens.



Einstellbare Stützbeine ermöglichen Lagerung der Maschine in Transportstellung auf einer Fläche von nur 3,2m<sup>2</sup>.

Der Mähkombination **SILVERCUT DISC C** hat nur einen Zweck: Höchste Flächenleistung bei bester Qualität in möglichst kurzer Zeit! Durch die Kombination mehrerer Mähwerke wird eine große Arbeitsbreite erreicht. Die Kombination bietet maximale Produktivität und außergewöhnliche Haltbarkeit bei gleichzeitig niedrigen Erhaltungskosten. Die Mähwerkskombination ist die ideale Lösung für Großbetriebe und Lohnunternehmer. Mit Flächenleistungen von bis zu 15 ha/h entspricht diese Mähwerkskombination selbst den hohen Erwartungen von spruchsvollsten Kunden.

# GEZOGENE MÄHWERKE SILVERCUT DISC TS/TC FC/RC

Die gezogenen Mähwerke mit einem Aufbereiter bieten eine ausgezeichnete Boden Anpassung und Wendigkeit sowie große Energieeinsparungen.

Schwenkbare Eingangsgetriebe

Hydraulisch gesteuerte Deichsel

Antrieb durch eine spezielle Kevlar Zahnriemen (Gates)

S-FLOW-Anbaubock

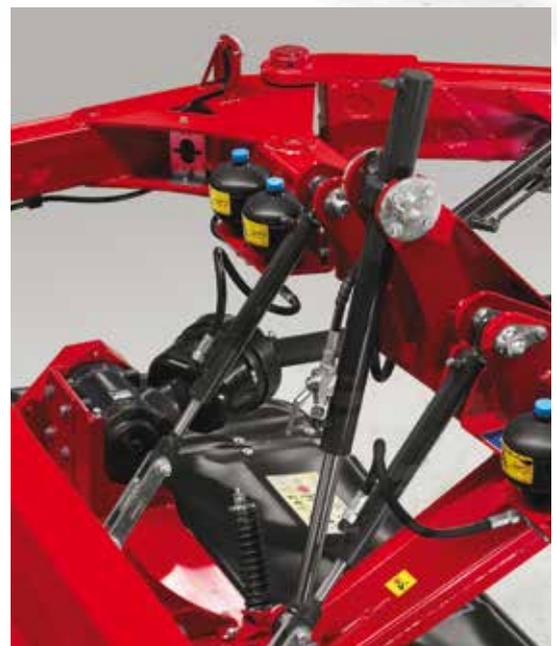
DDSS (Überlastsicherung mit Scherbolzen)



Das Eingangsgetriebe auf dem Gestänge kann um 90° gedreht werden



Spezialgetriebe am Mähbalken gewährleistet Belastungsreduktion an der Gelenkwelle.



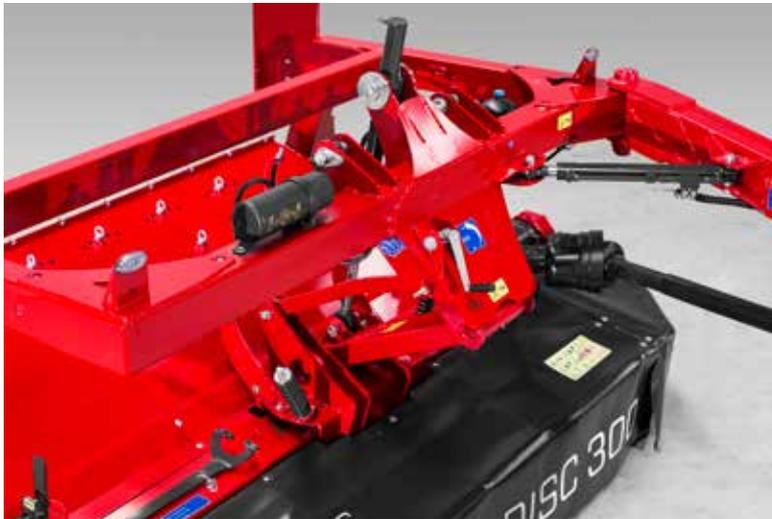
Das hydraulische Federungssystem des Mähbalkens sichert einen saubereren Schnitt und längere Lebensdauer der Maschine.

Die Schnitthöhe ist bei S-Flow stufenlos einstellbar.



## S-FLOW

Anbaubock S-Flow stellt einen innovativen Aufbau in der Mähbalkenaufhängung. Das System ermöglicht eine perfekte Boden Anpassung in Kombination mit hydropneumatischer Entlastung und sorgt für einen gleichmäßigen Druck auf die Bodenfläche und einen sauberen Schnitt.



Der Zinkenaufbereiter (FC) ist mit Kunststoff-Zinken ausgestattet, die die Stiele nur öffnen, ohne zu mulchen. Der Aufbereiter bildet einen luftigen Schwad und beschleunigt die Feuchtigkeitsabgabe.



Räder für bessere Anpassung an den Boden, positioniert in der Nähe des Mähbalkens.

**SILVERCUT DISC TS FC/RC** garantiert durch seine spezielle Aufhängung eine ausgezeichnete Boden Anpassung. Dadurch wird die Futterqualität gesteigert, der Kraftbedarf optimiert und der Verschleiß der Maschine verringert. Die einfache und solide Konstruktion bietet hervorragende Wendigkeit mit bis zu 90° Einschlagwinkel.

# GEZOGENE MÄHKOMBINATION SILVERCUT DISC 1500 T /FC /RC

Die mit vier hinteren Mähbalken ausgestattete Mähkombination stellt eines neuen Großflächenmähwerk mit bis zu 22,5 h/ha Kapazität dar.

CSS (Mechanische Anfahrtsicherung)

Hydraulisch einstellbare Mähhöhe

Fahrgestell mit Lenkachse

Hydraulische Float (Hydropneumatische Entlastung)

QCS (Klingenschnellwechselsystem)

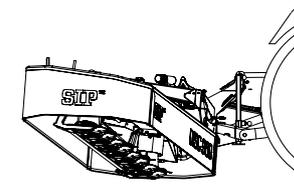
DDSS (Überlastsicherung mit Scherbolzen)



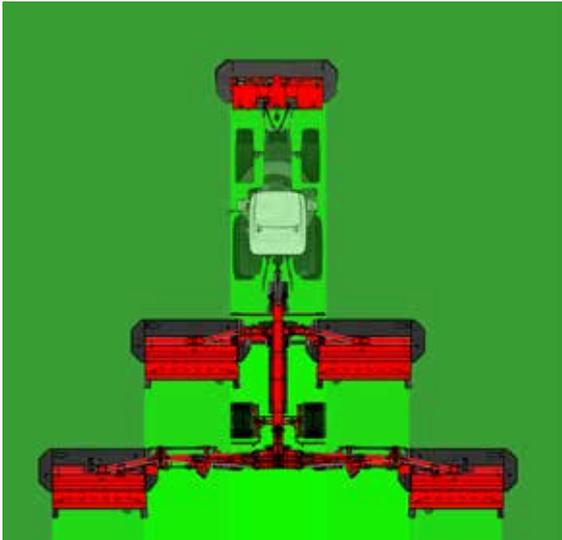
Direktantrieb auf die erste Mähscheibe über Gelenkwelle, Winkelgetriebe und Doppelkreuzgelenk.



Bei einem Aufprall auf ein Hindernis schwenkt die Anfahrtsicherung das Mähwerk augenblicklich nach hinten und nach oben weg. Nach dem Auslösen der Anfahrtsicherung schwenkt das Mähwerk automatisch wieder in die Arbeitsstellung zurück.



Hydraulisch gestützte Stabilisierung der Mähbalken ermöglicht sequentielle Aufhebung der Mähbalken. Zuerst hebt sich die Innenseite der Mähbalken und danach die Außenseite.



Arbeitsbreite\* (m)

\* V kombinaciji s čelno kosilnico.



Hydraulisch einstellbare Anhängenhöhe ermöglicht die optimale Fahrgestellposition unabhängig von der Höhe des Deichsels.



Starke Stützarme, die mit einem schwenkbaren Zentralelement auf dem Fahrgestell befestigt sind, gewährleisten eine ausgezeichnete Anpassungsgeometrie und Kinematik beim Einklappen in die Transportposition.



Gummi (RC)



Zinken (FC)

Eine leistungsstarke Mähkombination mit einer Leistung von bis zu 22,5 h/ha ist unsere Antwort auf die gestiegenen Anforderungen der hochprofessionellen Anwender. Die fünf separaten Mähwerke mit hydropneumatischer Entlastung sorgen für eine perfekte Boden Anpassung auch bei hohen Geschwindigkeiten. Die an den vorhandenen Traktor angebaute Mähkombination reduziert die Investitions- und Produktionskosten im Vergleich zu den selbstfahrenden Lösungen erheblich.

# TECHNISCHE DATEN UND AUSRÜSTUNG

## SILVERCUT MÄHWERKE

TECHNISCHE DATEN	270 S RC	300 S	300 S FC	300 S RC	340 S	340 S FC	340 S RC	380 S
Arbeitsbreite (m)	2,47	2,90	2,90	2,90	3,25	3,25	3,25   10,66	3,67
Mähscheibenanzahl	6	7	7	7	8	8	8	9
Messeranzahl	12	14	14	14	16	16	16	18
Messergröße (mm)	110x48x4							
Mähscheibendrehzahl (U/min)	3000							
Zapfwellendrehzahl (U/min)	1000							
Gewicht (kg)	1000	790	1060	1160	850	1180	1220	930
KW/PS Bedarf	52/70	46/61	60/80	60/80	54/72	68/90	68/90	62/82
Leistung (ha/h)	3,00	3,50	3,50	3,50	4,00	4,00	4,00	4,50
Schnitthöhe (mm)	40 - 70							
Schwadsbreite (m)	0,70 - 2,40	1,40 - 1,80	1,40 - 2,80	1,20-2,40	1,80 - 2,20	1,60 - 3,00	1,60 - 3,00	2,20 - 2,60
Aufbereiter	Gummi	-	Zinken	Gummi	-	Zinken	Gummi	-
Scheibendrehrichtung	paarweise							
Transportbreite (m)	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
Transporthöhe (m)	3,00	3,39	3,39	3,39	3,65	3,00	3,65	4,00

### AUSRÜSTUNG

Anbau	3-Punkt Anbaubock Kat. II, III							
Antrieb	Gelenkwelle, Winkelgetriebe und doppel Kreuzgelenk							
Anfahrssicherung	S							
Entlastung	hydraulic							
Gelenkwelle	mit Rutschkupplung und Freilauf							
Hydraulikanschluss	1 x einfachwirkend (1EW), 1 x doppelwirkend (1DW)							
QCS (Klingenschnellwechselsystem) mit QCS Werkzeug	S							
Reserveklingen	S							
Reservescherbolzen	S							
Klappbare Steinschutzvorrichtung	S							
Schwadscheibe, LH/RH	-	+	-	-	+	-	-	+
Gleitkufe	+	+	+	+	+	+	+	+
Hochschnittkufe (+20mm / +40mm)	+	+	+	+	+	+	+	+
Zusätzliche Fördertrommel, H=175 mm	-	+	-	-	+	-	-	+
Förderkegel, H=65 mm	-	+	-	-	+	-	-	+
Zusätzliche Schwadscheibe, LH/RH	-	-	+	+	-	+	+	-
Förder-Mähscheibe für exakten Futterdurchfluss	+	+	+	+	+	+	+	+
Warntafelsatz mit Beleuchtung	+	+	+	+	+	+	+	+
Seitenschutz	+	+	+	+	+	+	+	+
Mähwerkständer	+	+	+	+	+	+	+	+
Anbaubock Höhe Begrenzung	+	+	+	+	+	+	+	+
Bolzen Kat. II, III	+	+	+	+	+	+	+	+
Zinkenaufbereiter Drehzahlreduzierung - 710 U/min	-	-	+	-	-	+	-	-
Getriebe für 540 U/min	+	+	+	+	+	-	+	-
Gelenkwelle Walterscheid - 1000 U/min	+	+	+	+	+	+	+	+
Gelenkwelle Walterscheid - 540 U/min	+	+	+	+	-	-	+	-
Zusätzliche Schwadblechen	-	-	+	+	-	+	-	-

SILVERCUT DISC F - FRONT MÄHWERKE	TECHNISCHE DATEN	270 F ALP	300 F	300 F ALP	300 F FC	300 F RC	340 F	340 F FC	340 F RC
	Arbeitsbreite (m)	2,62	2,97	3,03	2,90	2,90	3,32	3,25	3,32
	Mähscheibenanzahl	6	7	7	7	7	8	8	8
	Messeranzahl	12	14	14	14	14	16	16	16
	Messergröße (mm)	110x48x4							
	Mähscheibendrehzahl (U/min)	3000							
	Zapfwelldrehzahl (U/min)	1000							
	Gewicht (kg)	520	659/776*	550	950/1006*	1080/1136*	682/799*	1052/1108*	1240/*1296
	KW/PS Bedarf	38/51	46/61	46/61	60/80	60/80	52/70	68/91	68/90
	Leistung (ha/h)	3,00	3,50	3,60	3,50	3,50	4,00	4,00	4,00
Schnitthöhe (mm)	40 - 70								
Schwadbreite (m)	1,00 - 2,20	1,40 - 2,40	1,20 - 2,40	1,40-2,40	1,40-2,40	1,60-2,60	1,60-2,60	1,60-2,60	
Aufbereiter	-	-	-	Zinken	Gummi	-	Zinken	Gummi	
Scheibendrehrichtung	zur Mitte	kombiniert	zur Mitte	paarweise	paarweise	kombiniert	paarweise	paarweise	
Transportbreite (m)	2,70	3,00	3,05	2,96	2,96	3,35	3,28	3,28	

\* Gewicht mit Anbaubock S-FLOW

### AUSRÜSTUNG

Anbau	Ansatzstück für Schnellkuppeldreieck Kat. II							
Antrieb	Gelenkwelle, Winkelgetriebe und doppel Kreuzgelenk							
Anfahrssicherung	S							
Entlastung	mechanische	mech./hydr.	mechanische	hydraulische	hydraulische	mech./hydr.	hydraulische	hydraulische
Gelenkwelle	mit Rutschkupplung und Freilauf							
Hydraulikanschluss	1 x einfachwirkend (1EW) , 1 x doppelwirkend (1DW)							
QCS (Klingenschnellwechselsystem) mit QCS Werkzeug	S							
Reserveklängen	S							
Reservescherbolzen	S							
Klappbare Steinschutzvorrichtung	S							
Anbaubock SILVERCUT/S FLOW	-	O	-	O	O	O	O	O
Mechanische Entlastung	-	O	-	-	-	O	-	-
Hydropneumatische Entlastung	-	O	-	-	-	O	-	-
Heckschutztuch	-	O	-	-	-	O	-	-
Schnellkuppeldreieck PH2 /alpin	+	+	+	+	+	+	+	+
Verschiedene Anbaubock Verlängerungen	+	+	+	-	-	-	-	-
Schwadbleche, LH/RH	-	-	-	+	-	-	+	-
Gleitkufe	+	+	+	+	+	+	+	+
Hochschnittkufe (+ 20mm/+ 40mm)	+	+	+	+	+	+	+	+
Förderkegel, H=65mm)	+	+	+	+	+	+	+	+
Zusätz. Fördertrommel, H=175 mm	+	-	+	-	-	+	-	-
Zusätz. Fördertrommel mit Bleche	+	-	+	-	-	+	-	-
Zusätz. Fördertrommel mit Spirale	+	-	+	-	-	-	-	-
Zusätzliche Schwadscheibe, LH/RH	+	+	+	-	-	+	-	-
Förder-Mähscheibe für exakten Futterdurchfluss	+	+	+	+	+	+	+	+
Beleuchtung mit der Warntafelsatz	+	+	+	+	+	+	+	+
Seitenschutz	+	+	+	+	+	+	+	+
Gelenkwelle By-Py - Gelenkwellewinkel von 20°-30°	+	+	+	-	-	-	-	-
Zinkenaufbereiter Drehzahlreduzierung - 710 U/min	-	-	-	+	-	-	+	-



SERIENAUSSTATTUNG



ZUSATZAUSRÜSTUNG



PFLICHT ZUSATZAUSRÜSTUNG



NICHT VERFÜGBAR

# TECHNISCHE DATEN UND AUSRÜSTUNG

## SILVERCUT MÄHWERKE

SILVERCUT DISC TS/TC - GEZOGENE MÄHWERKE

TECHNISCHE DATEN	300 TS FC	300 TS RC	300 TC RC	380 TC RC
Arbeitsbreite (m)		2,90		2,90
Mähscheibenanzahl		7		9
Messeranzahl		14		18
Messergröße (mm)		110x48x4		
Mähscheibendrehzahl (U/min)		3000		
Zapfwellendrehzahl (U/min)		1000		
Gewicht (kg)	1750	1880	2250	2400
KW/PS Bedarf		60/80		68/90
Leistung (ha/h)		3,50		4,50
Schnitthöhe (mm)		40-70		40-70
Schwadbreite (m)		1,10 - 2,40		2,20 - 2,60
Aufbereiter	Zinken	Gummi	Gummi	Gummi
Scheibendrehrichtung		paarweise		
Transportbreite (m)		3,00		3,60
Transporthöhe (m)		2,00		1,82
Transportlänge (m)	5,32	5,32	7,38	7,38
Bereifung		11.5/80-15		

### AUSRÜSTUNG

Anbau	Ansatzstück für Schnellkuppeldreieck Kat. II
Antrieb	Gelenkwelle, Winkelgetriebe und doppel Kreuzgelenk
Anfahrssicherung	S
Entlastung	hydropneumatische
Gelenkwelle	mit Rutschkupplung und Freilauf
Hydraulikanschluss	1 x einfachwirkend (1EW), 1 x doppelwirkend (1DW)
QCS (Klingenschnellwechselsystem) mit QCS Werkzeug	S
Reserveklingen	S
Reservescherbolzen	S
Klappbare Steinschutzvorrichtung	S
Gleitkufe	+
Hochschnittkufe (+20mm / +40mm)	+
Förder-Mähscheibe für exakten Futterdurchfluss	+
Zusätzliche Schwadbleiche, LH/RH	+
Anbaubock Höhe Begrenzung	+
Weitwinkel-Gelenkwelle	+

TECHNISCHE DATEN	800 C RC	900 C	900 C FC	900 C RC	1000 C	1500 T	1500 T FC	1500 T RC
Arbeitsbreite (m)	8,00	8,74	8,69	8,83	9,60	14,55	14,55	14,55
Mähscheibenanzahl	14 (2x7)	16 (2x8)	16 (2x8)	16 (2x8)	18 (2x9)	32 (4x8)	32 (4x8)	32 (4x8)
Messeranzahl	28	32	32	32	36	64	64	64
Messergröße (mm)	110x48x4							
Mähscheibendrehzahl (U/min)	3000							
Zapfwellendrehzahl (U/min)	1000							
Gewicht (kg)	2320	1860	2320	2450	2040	7900	9100	9400
KW/PS Bedarf	120/160	90/120	140/190	161/220	120/160	206/280	257/350	257/350
Leistung (ha/h)	10,00	12,00	12,00	12,00	14,00	22,50	22,50	22,50
Schnitthöhe (mm)	40 - 70							
Schwadsbreite (m)	1,40-2,80	1,80-2,20	1,60-3,00	1,60-3,00	2,20-2,60	4*(1,60-3,00)	4*(1,60-3,00)	4*(1,60-3,00)
Aufbereiter	Gummi	-	Zinken	Gummi	-	-	Zinken	Gummi
Scheibendrehrichtung	paarweise							
Transportbreite (m)	2,86	2,86	2,86	2,86	2,86	2,99	2,99	2,99
Transporthöhe (m)	3,50	3,65	3,65	3,65	4,07	3,99	3,99	3,99
Transportlänge (m)	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	7,60	7,60	7,60

**AUSRÜSTUNG**

Anbau	3-Punkt Anbaubock Kat. II, III							
Antrieb	Gelenkwelle, Winkelgetriebe und doppel Kreuzgelenk							
Anfahrssicherung	S							
Entlastung	hydropneumatische							
Gelenkwelle	mit Rutschkupplung und Freilauf							
Hydraulikanschluss	1 x einfachwirkend (1EW), 1 x doppelwirkend (1DW)							
QCS (Klingenschnellwechselsystem) mit QCS Werkzeug	S							
Reserveklingen	S							
Reservescherbolzen	S							
Klappbare Steinschutzvorrichtung	S							
Schwadscheibensatz - außen/innen	-	+	-	+				
Zusätzliche Schwadbleiche, L und R	+	+	+	+				
Gleitkufe	+	+	+	+				
Hochschnittkufe (+ 20mm/+ 40mm)	+	+	+	+				
Zusätzliche Fördertrommel, H=175mm	-	+	-	+				
Förderkegel, H=65mm	+	+	+	+				
Zinkenaufbereiter Drehzahlreduzierung - 710 U/min	-	-	+	-				

**S** SERIENAUSSTATTUNG

**+** ZUSATZAUSRÜSTUNG

**-** NICHT VERFÜGBAR



### 3 Jahre Garantie (2+1)

Jahrelange Tests, 100 % Qualitätskontrolle, robuste Bauweise und zuverlässige Lieferanten.



### DDSS - Überlastsicherung

Das zuverlässigste und einfachste System für den Schutz des Mähbalkens auf dem Markt.



### SIP Patent

Kluge Ideen, innovative und gut geplante Neuheiten, die der größte Vorteil auf dem Feld sind.



### Geringes Gewicht

Durchdachtes Design, spezielle Materialien und durchdachte Antriebe machen die Maschine leichter zu laufen und durchzuführen.



### QCS - Klingenschnellwechselsystem

Einfaches und zeitsparendes System für Klingenswechseln auf dem Feld.



### CSS - Anfahrssicherung

Kinematisches System des Schutzes im Falle eines Aufpralls.



### DSS - DOPPEL FEDER

Entlastungssystem gewährleistet sowohl besseren Schnitt als auch sauberes und hochwertiges Futter.



### Energieeffizienz

Mehr Leistung, weniger Energieverbrauch.



# ALPIN SCHEIBENMÄHWERKE DISC ALP

Tägliche Arbeit auf dem Feld erfordert zuverlässige Maschinen. Unsere leichten und langlebigen Scheibenmähwerke sind speziell für die Anforderungen im steilen Gelände entwickelt worden, um eine präzise und saubere Schnittqualität des Futters zu sichern. Perfekte Stabilität, schnelle Anpassungsfähigkeit und einfache Wartung sind ihre wichtigsten Attribute.

# DIE DISC ALP TECHNOLOGIEN CUTTER BAR

Während des Mähens ist es von größter Bedeutung, dass das gemähte Gras hinter dem Mähbalken kein Hindernis darstellt. Aus diesem Grund haben wir Mähbalken mit speziell geformten Scheiben konzipiert, um **einen schnellen und effizienten Futterfluss** über Mähbalken auch auf steilem Gelände zu gewährleisten.

**1** **Speziell geformte Scheiben**, aus hoch verschleißfestem HARDOX Stahl mit einer Stärke von 4 mm gewährleisten eine hervorragende Abführung des Futters.

**2** Die Mähscheiben werden einzeln über Scherbolzen vor einer Überlastung abgesichert. Der Mähbalken wird über Scherbolzen vor einer Überlastung abgesichert. Das System besteht aus einer **Inter-Flansch** mit vier Scherstiften, die im Falle einer Überlastung brechen und somit Schäden an anderen Komponenten verhindern. Dieses Konzept ermöglicht einen schnellen und leichten Austausch von Scherstiften.

**3** Die Scheibenantriebswelle ist starr über ein geschlossenes Doppellager an den Mähbalken befestigt, was Übertragung größerer Belastungen ermöglicht. Lange Lebensdauer des Mähbalkens ist somit gewährleistet.

**4** Die Feder des QCS (Klingenschnellwechselsystem) ermöglicht, dass sich die Klinge beim Aufprall auf ein Hindernis zurückzieht. Messerhalter können einzeln ausgetauscht werden.

**5** Um die Menge von Verunreinigungen im Futter zu reduzieren, sollte die Anschlagfläche der Gleitkufen so groß wie möglich sein. Zu diesem Zweck wurden spezielle **verschleißfeste kaltgeformten HARDOX Stahl** verwendet. Die Gleitkufenform leitet die Unreinheiten unter den Mähbalken und verhindert so Kontaminierung des Futters.



QCS (Klingenschnellwechselsystem)



Geschweißte Mähbalken

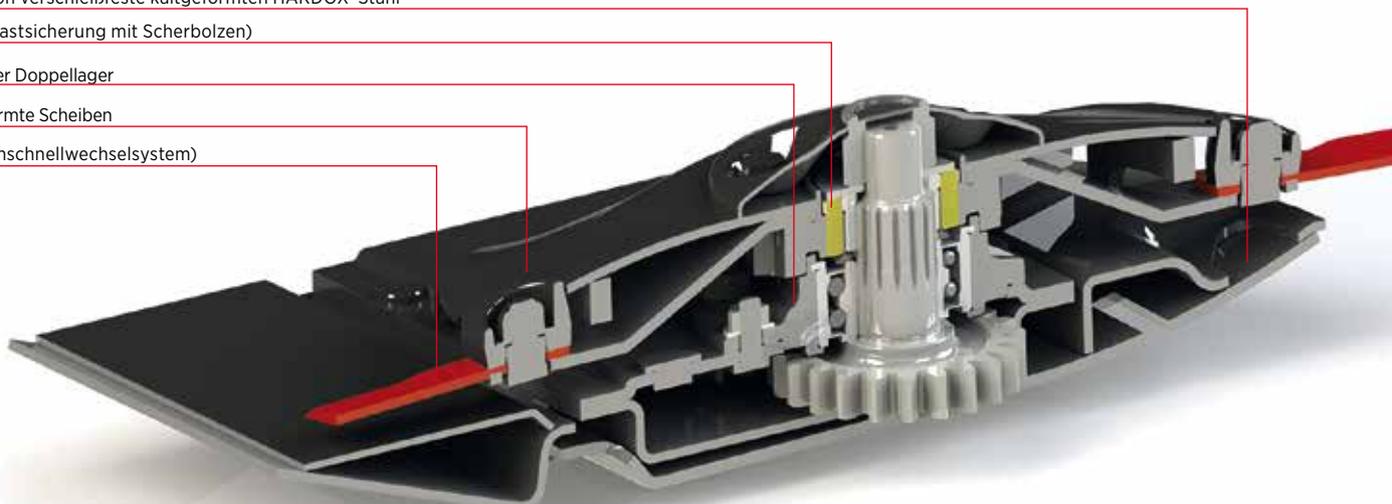
Gleitkufen von verschleißfeste kaltgeformten HARDOX Stahl

DDSS (Überlastsicherung mit Scherbolzen)

Geschlossener Doppellager

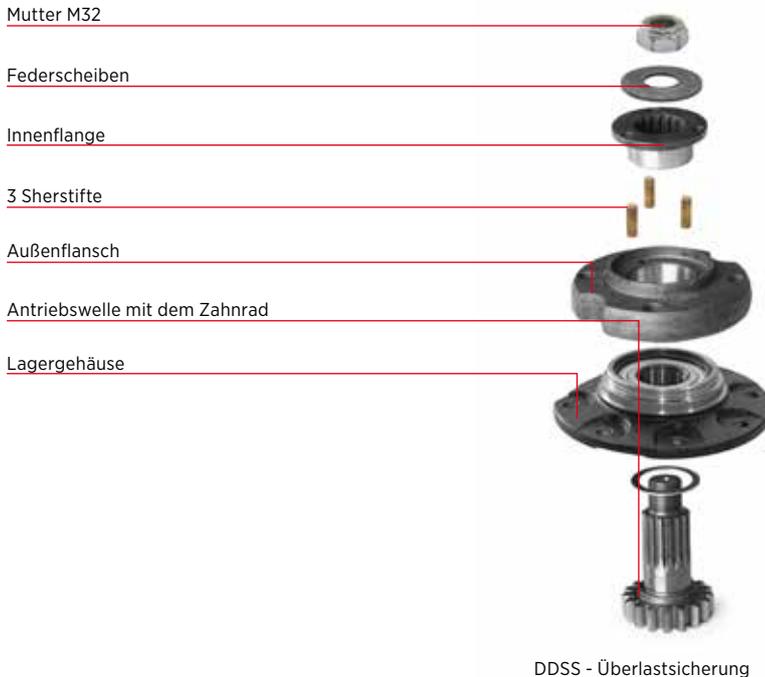
Speziell geformte Scheiben

QCS (Klingenschnellwechselsystem)



# ÜBERLASTSICHERUNG - DDSS

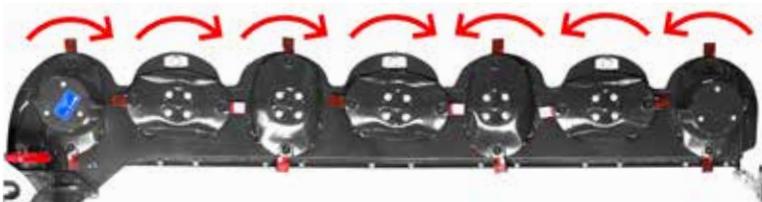
In SIP entwickelten wir im Jahr 2007 eine neue Generation von Mähbalken, in welche das DDSS (Überlastsicherungssystem) zum ersten Mal eingebaut worden ist.



DDSS - Überlastsicherung

**3 Messingstifte** ermöglichen ungehinderte Arbeit im Falle einer Scheibenüberlastung. Scherung der Messingstifte absorbiert die Kraft und lässt den Mähbalken intakt.

# SCHEIBENDREHRICHTUNG ZUR MITTE

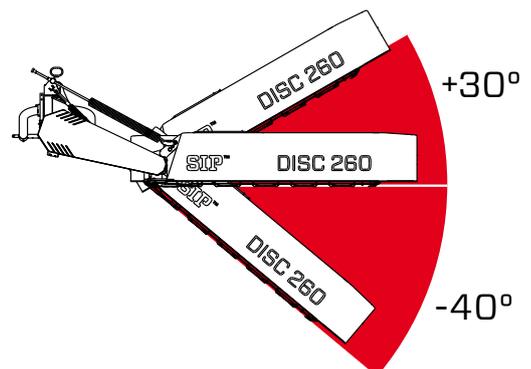


**Zur Mitte**  
Eine schmalere Schwade und effizientes Mähen auf extrem geneigtem Gelände sind ermöglicht.

Scheibendrehrichtung zur Mitte ist die optimale Lösung bei **extrem geneigtem Gelände** und für schmalere Schwaden.

# BODENANPASSUNG

Ständige Boden Anpassung gewährleistet einen sauberen Schnitt und Sauberkeit des Futters. Das Ergebnis ist gleichmäßig geschnittenes Gras und unbeschädigte Grasnarbe.



Der maximale Anpassungswinkel ist  $-40^\circ$  und  $+30^\circ$ .

# FRONTMÄHWERKE

## DISC F ALP

Die Frontscheibenmäherwerke haben einen speziell angepassten Anbaubock für bergtaugliche Schlepper und Geräteträger. Das Ergebnis ist ein perfekter Schnitt in extremen Hanglagen.

Direktantrieb auf die erste Mähscheibe über Gelenkwelle, Winkelgetriebe und Doppelkruzgelenk

CSS (Mechanische Anfahrtsicherung)

Dreipunktgestänge Kat. I & II mit CSS (Mechanische Anfahrtsicherung)

Hydraulische Verschiebung des Mähers (optional)

DDSS (Überlastsicherung mit Scherbolzen)



Direktantrieb auf die erste Mähscheibe über Gelenkwelle, Winkelgetriebe und Doppelkruzgelenk



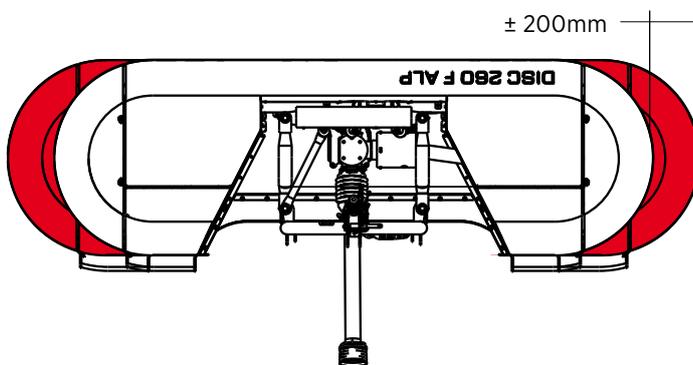
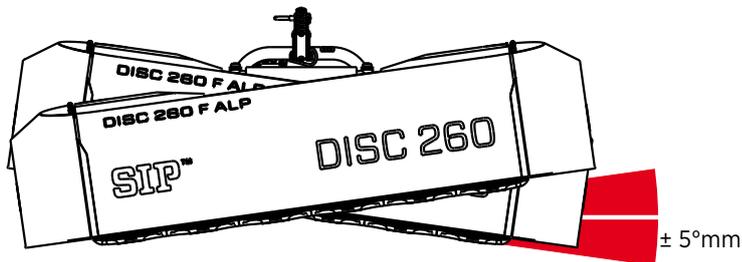
Universal-Dreipunktgestänge für verschiedene Arten von Bergtraktoren



CSS (Mechanische Anfahrtsicherung)



Der Schwerpunkt des Mähwerks liegt so nah wie möglich am Traktor. Der Mähbalken ist auf beiden Seiten mit Sohle verstärkt, was die Schadensgefahr an den Lagern am Mähbalken reduziert.



Hydraulikmäherwerkseitenschub (optional) ermöglicht Seitenverstellen von 200 mm nach links oder rechts, so dass gemähtes Gras zur Sicher zwischen den Rädern des Schleppers geschnitten wird sogar, wenn Arbeiten am Hang. Schwenkbare Einstellung auf Mäher ist 8°.

Kraftübertragung durch die Gelenkwelle und Winkelgetriebe direkt auf die erste Scheibe. Bei dieser Konstruktion wird ein sicherer Start-up auf steilem Gelände ermöglicht und die Schäden an den Antriebskomponenten verringert.



Die offene Konstruktion der Dreipunktgestänge für einfachen Zugang und Wartung aller Elemente.

Das leichte und gleichzeitig robuste Frontmäherwerk **DISC F ALP** ist speziell für die Anforderungen im steilen Gelände entwickelt worden. Die zur Mitte drehenden Mäh-scheiben verbessern den Futterfluss über den Balken nach hinten und legen das Futter auf einer schmalen Schwade ab. Somit ist dieses Mäherwerk die optimale Lösung für das Bergabmähen.

# HECKMÄHWERKE DISC S ALP

Die Heck-Scheibenmähwerke mit der Seitenaufhängung des Mähbalkens ermöglichen einen gleichmäßigen Schnitt auf allen Geländetypen. Diese leichten, aber robusten Mähwerke eignen sich für leichte bis mittelgroße Schlepper.

Robust Anbaubock

DUAL SPRING (Mechanische Entlastung)

CSS (Mechanische Anfahrtsicherung)

Hydraulikzylinder zum Anheben des Mähwerkes

Schutzvorhänge für einen einfachen Zugang zu den Mähbalken

DDSS (Überlastsicherung mit Scherbolzen)



Robuster und leichter 3-Punkt Heckanbau



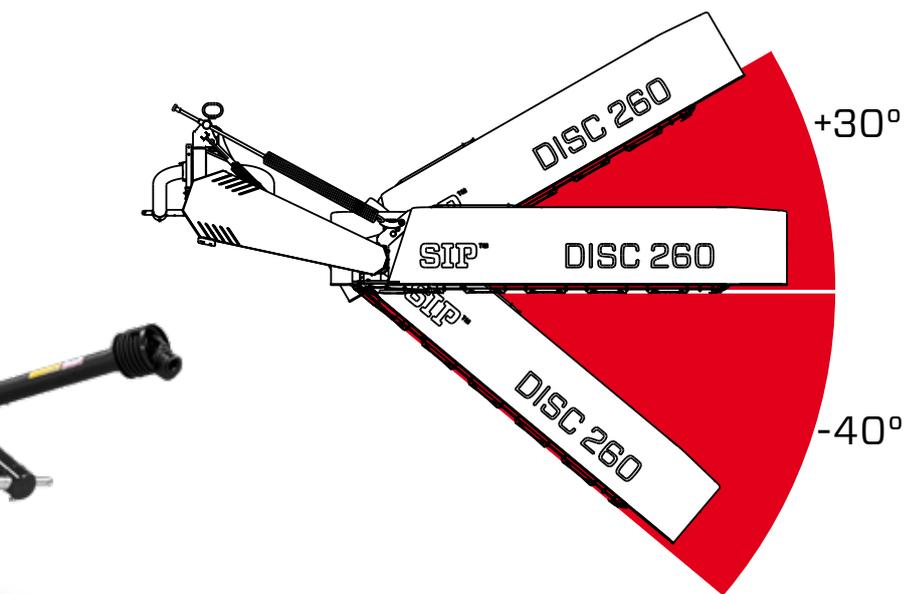
Direktantrieb durch das Getriebe hinter der ersten Scheibe.



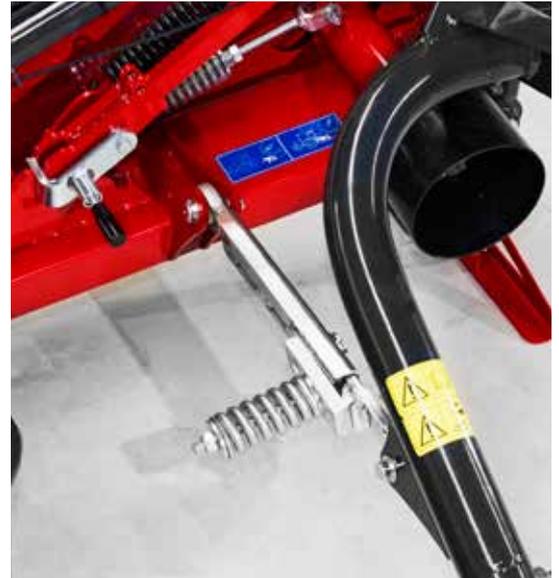
Federspann des Riementriebes



DUAL SPRING (Entlastungssystem): Zwei Entlastungsfedern (1 Feder zur Entlastung des äußeren Balkens, 1 Feder zur Entlastung des inneren Balkens)



Ständige Bodenanzpassung gewährleistet einen sauberen Schnitt und Sauberkeit des Futters. Das Ergebnis ist gleichmäßig geschnittenes Gras und unbeschädigte Grasnarbe.



CSS (Mechanische Anfahrssicherung)



Kufen aus verschleißfestem Stahl (HARDOX) gewährleisten eine lange Lebensdauer sowohl bei Mähbalken als auch bei Scheiben. Die geschwungene Form der Kufen bietet eine große Auflagefläche und eine hervorragende Gleitfähigkeit durch die Oberfläche.

**DISC S ALP** Heckmähwerk sorgt für eine hervorragende Schnittqualität in extrem steilen Gelände. Die wichtigsten Attribute des DISC S ALP Mähwerkes sind einfache Handhabung, einfacher Transport und einfache Wartung.

# TECHNISCHE DATEN

## MÄHWERKE

DISC S ALP - ALPIN HECKMÄHWERKE

TECHNISCHE DATEN	220 S ALP	260 S ALP	300 S ALP
Arbeitsbreite (m)	2,16	2,60	3,00
Mähscheibenanzahl	5	6	7
Messeranzahl	10	12	14
Messergröße (mm)	110x48x4		
Mähscheibendrehzahl (U/min)	3185		
Zapfwellendrehzahl (U/min)	540		
Gewicht (kg)	465	510	590
KW/PS Bedarf	30/40	28/50	45/60
Leistung (ha/h)	2,50	3,00	3,50
Schnitthöhe (mm)	40-70		
Schwadbreite (m)	0,90-1,10	1,10-1,60	1,60-2,20
Scheibendrehrichtung	zur Mitte		
Transportbreite (m)	1,32	1,32	1,46
Transporthöhe (m)	2,70	3,10	3,80

### AUSRÜSTUNG

Anbau	3-Punkt Heckanbau Kat. I, II		
Antrieb	3 - Keilriemenantrieb	3 - Keilriemenantrieb	4 - Keilriemenantrieb
Anfahrssicherung	S		
Entlastung	mechanische		
Gelenkwelle	Mit Freilauf		
Hydraulikanschluss	1 x einfachwirkend (1EW)		
QCS (Klingenschnellwechselsystem) mit QCS Werkzeug	S		
Reserveklingen	S		
Reservescherbolzen	S		
Klappbare Steinschutzvorrichtung (CE Norm)	S		
Gleitkufe	+	+	+
Gleitkufe rechts	+	+	+
Gleitkufe links	+	+	+
Zusätz. Fördertrommel, H=190mm	-	+	+
Zusätzliche Fördertrommel mit Spirale	-	+	+
Förderkegel (H=45 mm, 60 mm)	+	+	+
Hydraulische Seitenschutzklappung	+	+	+
Anbaubock Höhe Begrenzung	+	+	+
Warntafelsatz	+	+	+
Beleuchtung	+	+	+
Mähwerkständer	+	+	+

TECHNISCHE DATEN	220 F ALP	260 F ALP	300 F ALP
Arbeitsbreite (m)	2,16	2,60	3,00
Mähscheibenanzahl	5	6	7
Messeranzahl	10	12	14
Messergröße (mm)		110x48x4	
Mähscheibendrehzahl (U/min)		3185	
Zapfwelldrehzahl (U/min)		540/1000	
Gewicht (kg)	415	460	495
KW/PS Bedarf	30/40	38/50	45/60
Leistung (ha/h)	2,50	3,00	3,50
Schnitthöhe (mm)		40-70	
Schwadbreite (m)	0,90-1,20	0,90-1,50	0,90-1,70
Scheibendrehrichtung		zur Mitte	
Transportbreite (m)	2,10	2,53	3,00

### AUSRÜSTUNG

Anbau	Front 3-Punkt Anbaubock Cat. I & II		
Antrieb	Gelenkwelle, Winkelgetriebe und doppel Kreuzgelenk		
Anfahrssicherung	S		
Entlastung	mechanische		
Gelenkwelle	mit Rutschkupplung und Freilauf		
QCS (Klingenschnellwechselsystem) mit QCS Werkzeug	S		
Reserveklingen	S		
Reservescherbolzen	S		
Klappbare Steinschutzvorrichtung (CE Norm)	S		
Gleitkufe	+	+	+
Gleitkufe rechts	+	+	+
Gleitkufe links	+	+	+
Zusätz. Fördertrommel, H=190mm	-	+	+
Zusätzliche Fördertrommel mit Spirale	-	+	+
Unterenkerkonsole mit Verlängerung, Kat. I.+II.	+	+	+
Schnellkuppeldreieck	+	+	+
Mechanische Entlastung (Federn)	+	+	+
Hydraulischer Seitenvershub, L/R	+	+	+
Warntafelsatz	+	+	+
Full LED Beleuchtung	+	+	+
Gelenkwelle Walterscheid - AEBI, REFORM	+	+	+

**S** SERIENAUSSTATTUNG

**+** ZUSATZAUSRÜSTUNG

**-** NICHT VERFÜGBAR